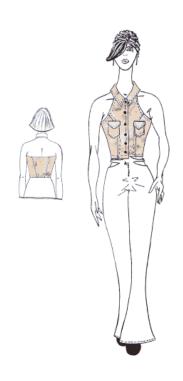
# **DOSSIER TECHNIQUE**

# BUSTIER "STEFY"

# **SOMMAIRE**

- cahier des charges
- nomenclature
- DT poche plaquée
- DT bustier
- DT col chemisier
- gamme opératoire



## Cahier des charges

# ECHANTILLON Bustier " Stefy " Matière : Lin/viscose : Coton Coller celui de votre bustier

#### **FONCTION D'USAGE**

D'allure jeune et séduisante, stylisé par son grand décolleté au niveau des épaules et du dos, ce tout petit bustier se portera comme un charme durant l'été.

#### **FONCTION TECHNIQUE**

#### **Devant:**

très échancré au niveau des épaules, ajusté par deux découpes "Princesse", deux poches poitrines plaquées avec rabats boutonnés par 2 boutons de 12 mm boutonnage milieu devant par 4 boutons de diamètre 12 mm.

#### Dos:

nu jusqu'à la ligne de poitrine, ajusté par deux découpes .

#### **Bustier:**

court s'arrêtant à la ligne de taille, surpiqure nervure sur toutes les découpes, haut bustier dos et tour d'emmanchure terminés par un biais à plat, bas bustier terminé par un ourlet .

#### Col:

chemisier pouvant se porter ouvert ou fermé, surpiqûre nervure au bord de col .

**TEMPS DE FABRICATION**: 16 heures **TEMPS DE LECTURE**: 10 mm

**GRADE DE QUALITE**: Style " prêt à porter "

**CONDITIONNEMENT**: Bustier étiqueté livré sur cintre

### Cahier des charges (suite).

#### FICHES TECHNIQUES.

#### Fiche technique de fournitures :

Matière d'œuvre: Coloris:
Lin/Viscose. \_\_\_\_\_ bleu "Jean"

Coton . \_\_\_\_\_ blanc "broderie anglaise"

**Fil**: 100% Polyester **Aiguille**: N° 80 **Bouton**: 6, diamètre 12 mm

#### Fiche technique de montage:

**Densité du point**: 5pts / cm

**Qualité du point** : dessus, dessous (aucune tolérance)

Valeur des coutures, tolérance + ou -1 mm

(Respect du dessin technique pour toutes opérations de montage).

#### Fiche technique de matériel:

#### **Machines**:

**Equipements:** 

- M.C.I

- Guide margeur

- Surjeteuse raseuse
- Table vaporisante aspirante

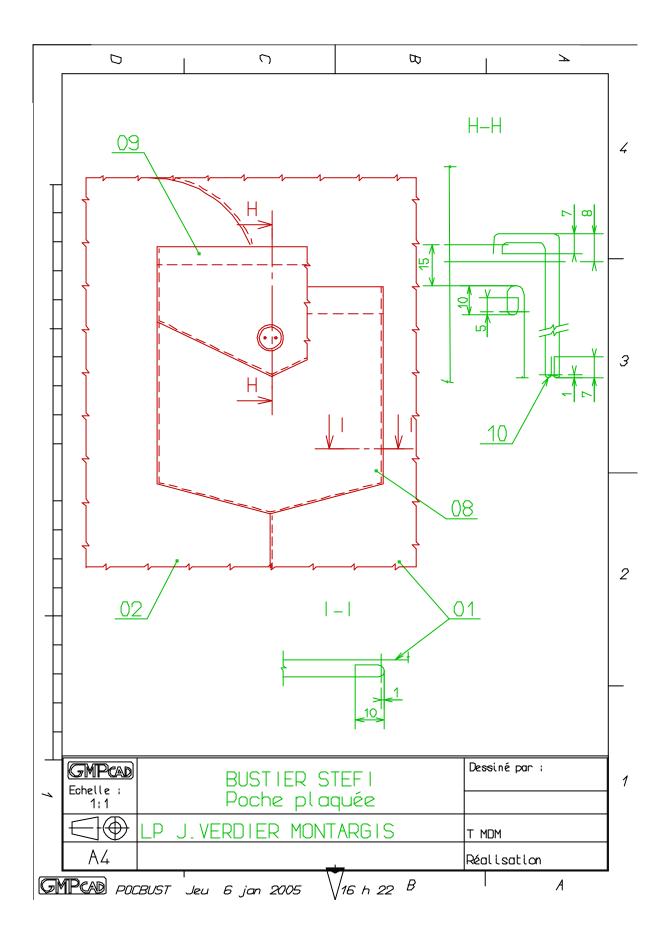
- Machine à boutonnières

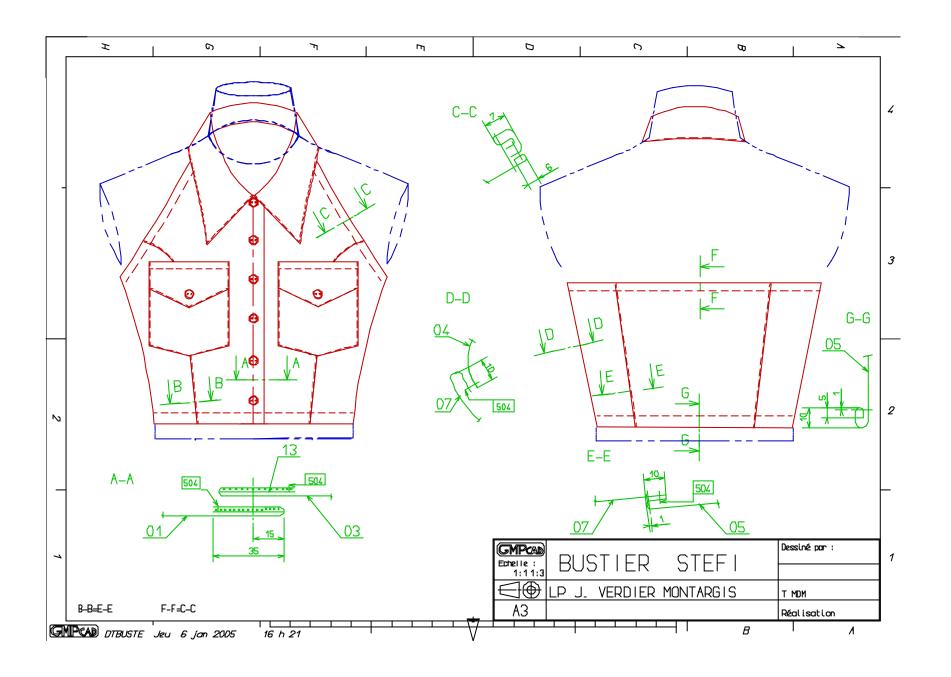
<u>Critères de qualité</u>: Cocher après avoir contrôlé soigneusement chaque partie du vêtement.

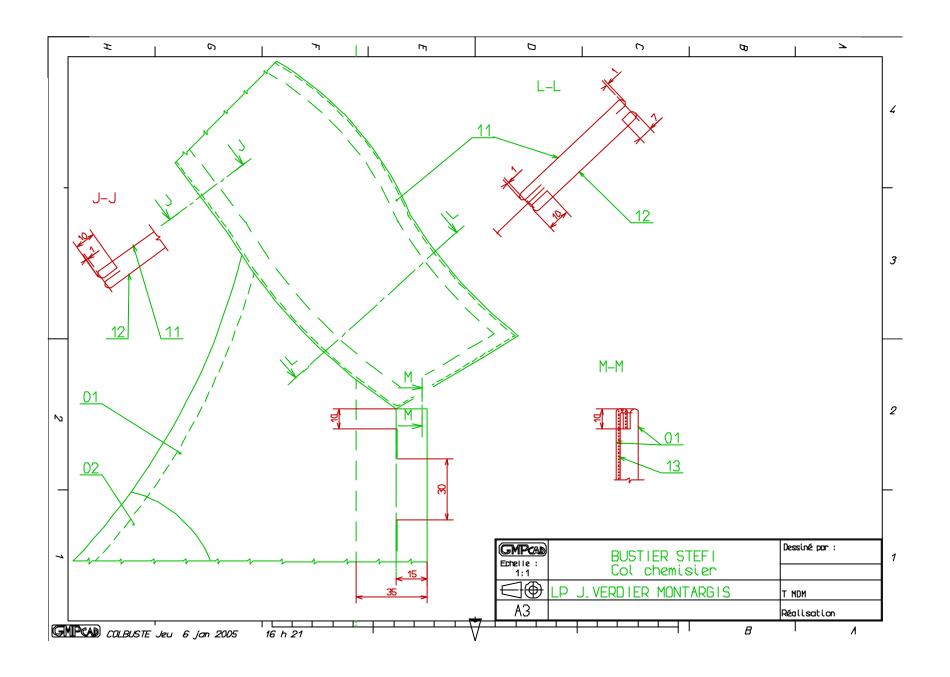
Critères	Bien	Mal	Critères	Bien	Mal
DOS			DEVANT		
Couture orientée vers milieu dos			Respect de la forme des découpes		
Régularité des surpiqûres			Découpe orientée vers milieu devant		
Respect des valeurs			Régularité des surpiqûres		
			Respect des valeurs		
POCHES			Respect largeur de la parementure		
Parallèle au milieu devant					
Symétrie des devants			COL		
Pointes des rabats centrées			Aplomb col fermé		
Respect des valeurs			Symétrie		
Régularité du placage			Netteté des pointes		
			Respect des valeurs		
FINITIONS			Régularité du coulissage		
Extrémités des parementures nets			Régularité de la surpiqûre		
Régularité du bord haut de bustier					
Régularité du bord bas de bustier			SURFILAGE		
			Sur -o-		
REPASSAGE			Au bord		
Net et soigné			régulier		
Vêtement non déformé					

**Votre vêtement est-il : vendable réparable mis au rebus** (rayer les mentions inutiles )

			Flichter absent					
Н								
Н								
Ц								
	15	BOUTON		4				
	14	BIAIS						
	13	RENFORT PAREMENTU	JRE 2	2				
	12	DESSOUS COL		1				
	11	DESSUS COL		1				
	10	DESSOUS RABAT POO	CHE S	2				
	09	DESSUS RABAT POCH	HE 2	2				
	08	POCHE		2				
	07	COTE DOS GAUCHE		1				
+	06	COTE DOS DROIT		1				
	05	DOS		1				
	04	COTE DEVANT GAUCH	HE .	1				
	03	DEVANT GAUCHE		1				
H-	02	COTE DEVANT DROIT		1				
	01	DEVANT DROIT		<u>1</u> Ь	Mekides	T! b		
4	Repère	Désignation	INI	ן ט	Matlère	maci	ement / Référe Dessiné par :	nce
	JMPCAD Chelle: 1:1	BUST	TER S	ST	EFI		Desselle pair :	
ŧ	$ \bigcirc                                   $	LP J. VERD	T MDM					
	A4	bus		7			R?allsation	







Section et Classe : T MDM Nom : DOCUMENT D					<b>DE TRAVAIL</b> N° 2 Date :				
					éférence :		Mode de lancement pièce entière		
				Qı	uantité : 22		Travail unitaire		
CONDITIONS TECHNOLOGIQUE									
Matière d'œuvre Machine Type de point de pts/cm				Equipement	Outillage divers	Temps			
-Lin, viscose			301	5	-Guide margeur -Gabarit poche	-réglet -ciseaux -épingles	Alloué: 16 h		
-Coton		ļ <del>-</del>	504			-découd vite	Passé :		
<u>Mercerie</u> -biais -boutons			204				Préparation :		
N°	Op	oérations	304		Schémas	Dire	Exécution : ectives complémentaires		
Préparation Thermocoller: -parementure droite et gauche  Poches et rabats Coulisser:					-O-				
3	-rabats droit, gau -o- /-o- <b>Dégarnir :</b> -angles rabats dro		ous,	DT poche H-H					
4	Retourner : -rabats sur endro	auche		*ressortir les angles					
5 Repasser: -rabats droit, gauche					*passepoil non apparent sur –o- *contrôler la symétrie				
6	Surpiquer: -rabats droit, gau	-0-		DT poche H-H					
7	7 Ourler: -haut de poche, droite, gauche					DT poche H-H			
8 Préformer : -pourtour poche					DT poche I-I *contrôler la symétrie, la hauteur et la large ur				

BSTEFYGO

N°	Opérations	Schémas Directives complémentaires
9	Corps  Assembler:  -devant droit sur côté droit -devant gauche sur côté gauche -dos sur côté dos droit -dos sur côté dos gauche	dessin d'ensemble B-B *crans / crans dessin d'ensemble E-E *crans / crans
10	Cranter: -couture de l'élément devant droit et gauche	*une seule épaisseur
11	Assembler: -côté devants droit et gauche sur côtés dos droit et gauche	dessin d'ensemble D-D
12	<u>Surjeter:</u> -les assemblages	*découpes devants couchées vers milieu devant *découpes dos couchées vers milieu dos *coutures côtés couchées vers le dos
13	Repasser: -les assemblages	*respect de l'endroit du surjet
14	Surpiquer: -les assemblages	dessin d'ensemble B-B et E-E *sauf les côtés
	Corps, poches et rabats	
15	Plaquer: -poches sur devant, droit, gauche -rabats sur devant, droit, gauche	DT poche I-I
16	Rabattre: -rabats sur poches, droit, gauche	DT poche H-H
	Corps (emmanchures et dos)	<del>&gt; 6</del>
17	Assembler: -biais sur tour d'emmanchures et dos	*dessin d'ensemble C-C et F-F
18	Repasser: -biais, emmanchures et dos	*passepoil non apparent sur l' -o- du bustier
19	Rabattre: -biais sur envers du bustier	dessin d'ensemble C-C et F-F *maintenir pour ne pas déformer

BSTEFYGO

N°	Opérations	Schémas Directives complémentaires
20	Corps et col  Préformer : -dessus col	0-0
21	Coulisser: - dessus col sur dessous col	DT col L-L *laisser dépasser de
22	<u>Dégarnir</u> : -pointes de col	dessous col
23	Retourner: -col sur -o-	*ressortir les angles à l'épingle
24	Repasser: -col	*passepoil non apparent sur l' -o- *contrôler la symétrie du col
25	Assembler: -coin parementure -haut 10 mm sur 15 mm	encolure  15  0- 0- 0- 0- 0- 0- 0- 0- 0- 0- 0- 0- 0-
	-bas 15 mm sur 35 mm	pllure parementure
26	Cranter: -milieu devant droit, gauche, haut de parementure	crantage -o-
27	Retourner: -parementure sur envers	*ressortir les angles
28	Contrôler: -hauteur des devants	*en superposant devant droit sur devant gauche
29 BSTEFYGO	Assembler: -dessous de col (sur –o- du bustier): - sur encolure devant droit, - sur encolure devant gauche	DT col L-L

opération
des devants
ges