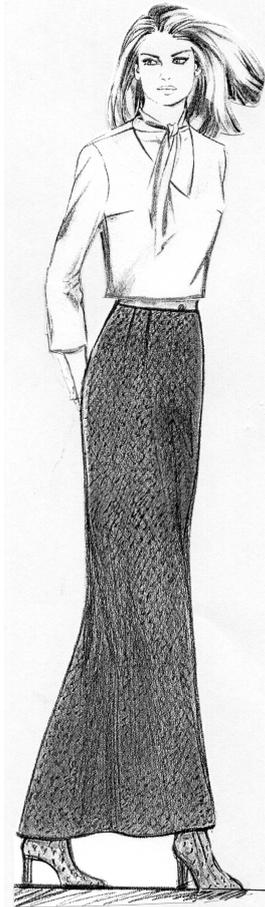


Jupe Léa



CE DOSSIER COMPREND	Référence fichiers
Fiche présentation dossier DOSSIER TECHNIQUE avec : <ul style="list-style-type: none">. cahier des charges. nomenclature. gamme de montage. dessin technique	PrésentdosLea.doc CahchargLea.doc NomencLea.doc Gammont2Lea.doc JupLea.des

Figurines



DESCRIPTIF

- **Jupe « près du corps » à la taille**
(4 pinces devant et 4 pinces dos)
 - . fermée par fermeture à glissière au milieu dos
 - . finition de taille par enformes

Légèrement évasée en bas, arrivant au dessous des genoux

Très évasée en bas (sur la couture de milieu dos) pour donner un effet de « traîne »

Longueur :
chevilles
jusqu'à terre

CAHIER des CHARGES

Fonction d'usage

Jupe d'un style « flou », très fluide et légère, à porter en ville ou en soirée en fonction du tissu utilisé et de la longueur choisie

Matériaux

- Matière d'œuvre
 - . Etoffe :
 - . Renfort : Maille thermocollante
- Fournitures
 - . 1 fermeture à glissière de 20 cm ton/ton
 - . fil ton/ton

Contraintes techniques

- Elles sont définies de façon précise par la gamme de montage

De façon générale

- Coutures ouvertes surfilées de 15 mm (sauf fin de couture milieu dos)
- Assemblage taille enforme : 7 mm
- Rempli du bas de la jupe : 10 mm
- . Réglage longueur du point : 4 pts / cm

Nomenclature : Jupe LEA



10	1	Fermeture à glissière	Longueur : 20 cm
9	1	Renfort enforme taille dos gauche	Maille thermocollante
8	1	Renfort enforme taille dos droit	Maille thermocollante
7	1	Renfort enforme taille devant	Maille thermocollante
6	1	Enforme taille dos gauche
5	1	Enforme taille dos droit
4	1	Enforme taille devant
3	1	Dos gauche
2	1	Dos droit
1	1	Devant
Rp	Nb	Désignation	Matière – Coloris Renseignement

GAMME DE MONTAGE

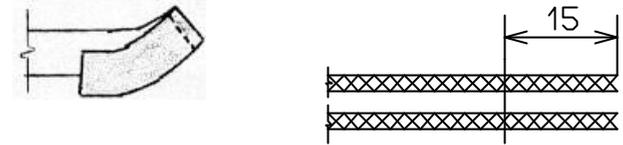
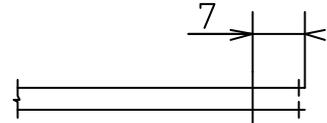
Produit : *Jupe*

Mode de lancement : *à l'unité*

Référence : *LEA*

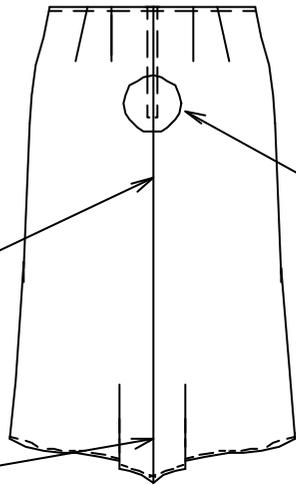
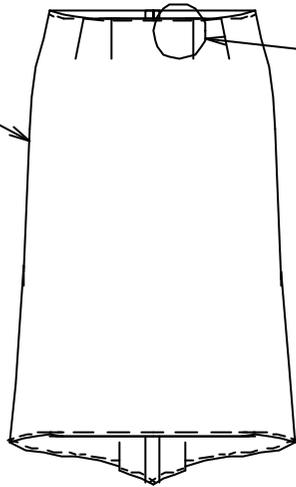
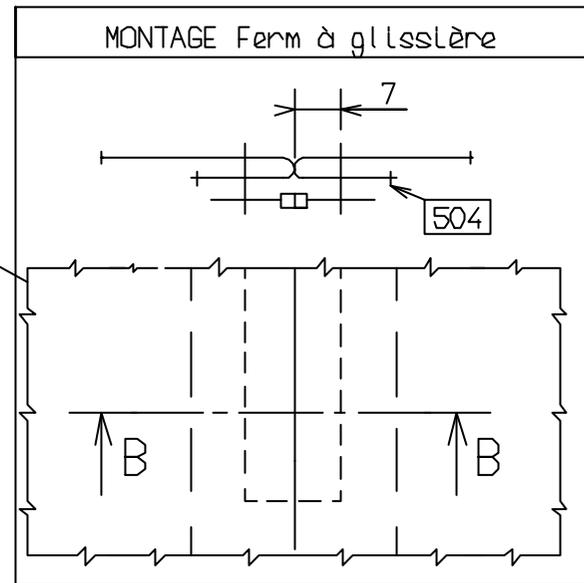
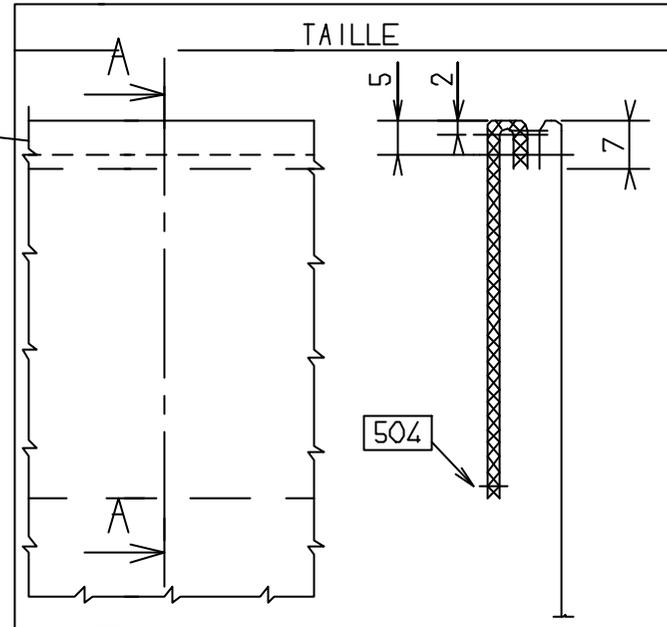
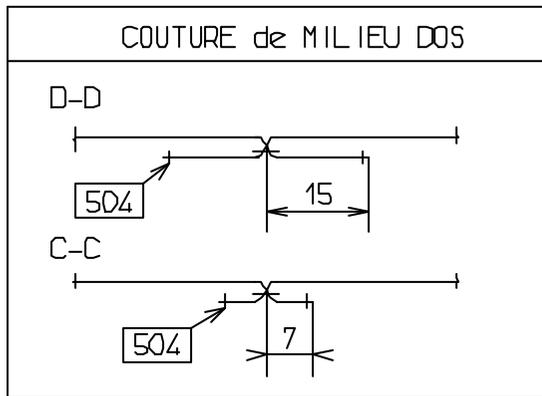
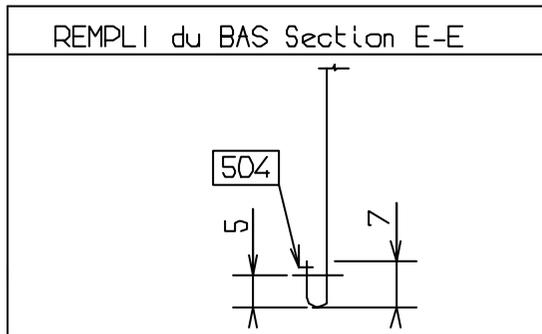
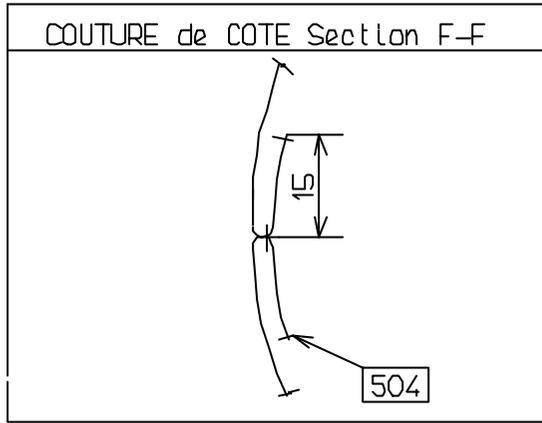
CONDITIONS TECHNOLOGIQUES

Matière d'oeuvre	Machine	Type de point	Nombre pts/cm	Equipement	Outillage divers	Temps
.....		301	4	-Poste de repassage	-Guide margeur -Aiguille à coudre -Ciseaux	
		504				

N°	Opérations	Schémas – Sections Directives complémentaires	
	<u>Préparation des enformes</u>		
1	- Thermocoller les enformes taille (dos et devant)		
2	- Assembler les côtés des enformes dos et devant		
3	- Repasser : ouvrir les coutures		
4	- Surfiler la base des enformes		
	<u>Préparation jupe</u>		
5	- Surfiler : . les côtés dos et devant . les milieux dos		
6	- Assembler toutes les pinces (4 sur le devant) (2 sur chaque dos)		
7	- Repasser : coucher les pinces vers les milieux		
8	- Assembler la couture de milieu dos, jusqu'aux crans de la fermeture à glissière	. Du cran jusqu'au décranté de la glissière	
		. du décranté jusqu'au bas de la jupe	
9	- Repasser : ouvrir la couture, finir de casser la couture jusqu'à la taille	Sections D-D et C-C du D.T.	

10	- Monter la fermeture à glissière	Voir doc. approprié et section B-B du D.T.
11	- Assembler les côtés dos et devant	Opération n° 8
12	- Repasser : ouvrir les coutures	Section F-F du D.T.
Montage ceinture 13 - Assembler le haut des enformes à la taille de la jupe : - o- / -o- , remplir bord enforme dos pour « entourer » la fermeture à glissière (voir démonstration).		
14	- Retourner	
15	- Repasser	
16	- a) Surpiquer uniquement l'enforme et les 2 coutures, en couchant l'assemblage vers l'enforme.	
17	- b) Surpiquer la taille	
18	- Coudre par un point main les bords remplis des enformes le long de la glissière	
Finition 19 - Surfiler le bas de la jupe		
20	- Remplir bas de la jupe.	Section E-E du D.T.
21	- Contrôler la jupe en fin de réalisation	
22	- Repasser	

Jupe LEA



Jupe ea. des