

VESTE "OSIRIS"

SOMMAIRE

- **Cahier des charges**
- **Nomenclature**
- **Dessin Technique**
- **Gamme Opératoire**
- **Contrôle de qualité**

Cahier des charges

PRODUIT: VESTE "OSIRIS"

FONCTION D'USAGE

Veste d'été, de style jeune et décontracté, pouvant se porter sur une jupe ou un pantalon.

Matières textiles très différentes pour s'adapter au goût, au look et à la personnalité de l'élève.

Choix de taille : du 38N au 44N.



A

Echantillons



DESCRIPTIF

- Veste courte légèrement cintrée dos et devant par l'utilisation de découpe "Princesse".
- Poches avec fond de poche arrondi prises dans la couture du petit côté devant .
- Surpiqûre décorative sur le devant droit.
- Col chemisier simple.
- Manches tailleur terminées par un rempli.
- Bas de vêtement terminé par un rempli.
- Boutonnage simple milieu devant (4 boutons).

GRADE DE QUALITE :

- Boutique

TEMPS DE FABRICATION:

- Etoffe A = 16H
- Etoffe B = 14H (aucun surfilage)

CONDITIONNEMENT:

Vêtement présenté sur cintre.

1/2

Cahier des charges (suite)

FICHES TECHNIQUES



Fournitures:

- Matières d'œuvre: **Etoffe A** 98 % de Coton, 2 % de Lycra.
Etoffe B 72 % de Polyuréthane, 28 % de Polyester.
- Coloris: **Etoffe A**: violet ou parme
Etoffe B: beige
- Renfort: **Etoffe A**: thermocollant.
- Fil: 100% polyester, violet, parme, beige.
- Aiguille N° 90.
- Boutons: Ø 20, matière plastique, 4.

Montage:

- Réglage de la longueur du point: 4Pts / cm
- Valeur de coutures, tolérances +ou- 1 mm.
 - Assemblage couture ouverte: 10 ou 15 mm selon la taille
T 38 N et 42N: 15 mm ; T 40 N et 44 N: 10 mm
 - Assemblage couture couchée: 10 mm
 - Surpiquage: 50 mm du bord
 - Coulissage: 7 mm
 - Rabattage: 1 mm
 - Remplissage: 20 mm piqué à 15 mm

Matériel:

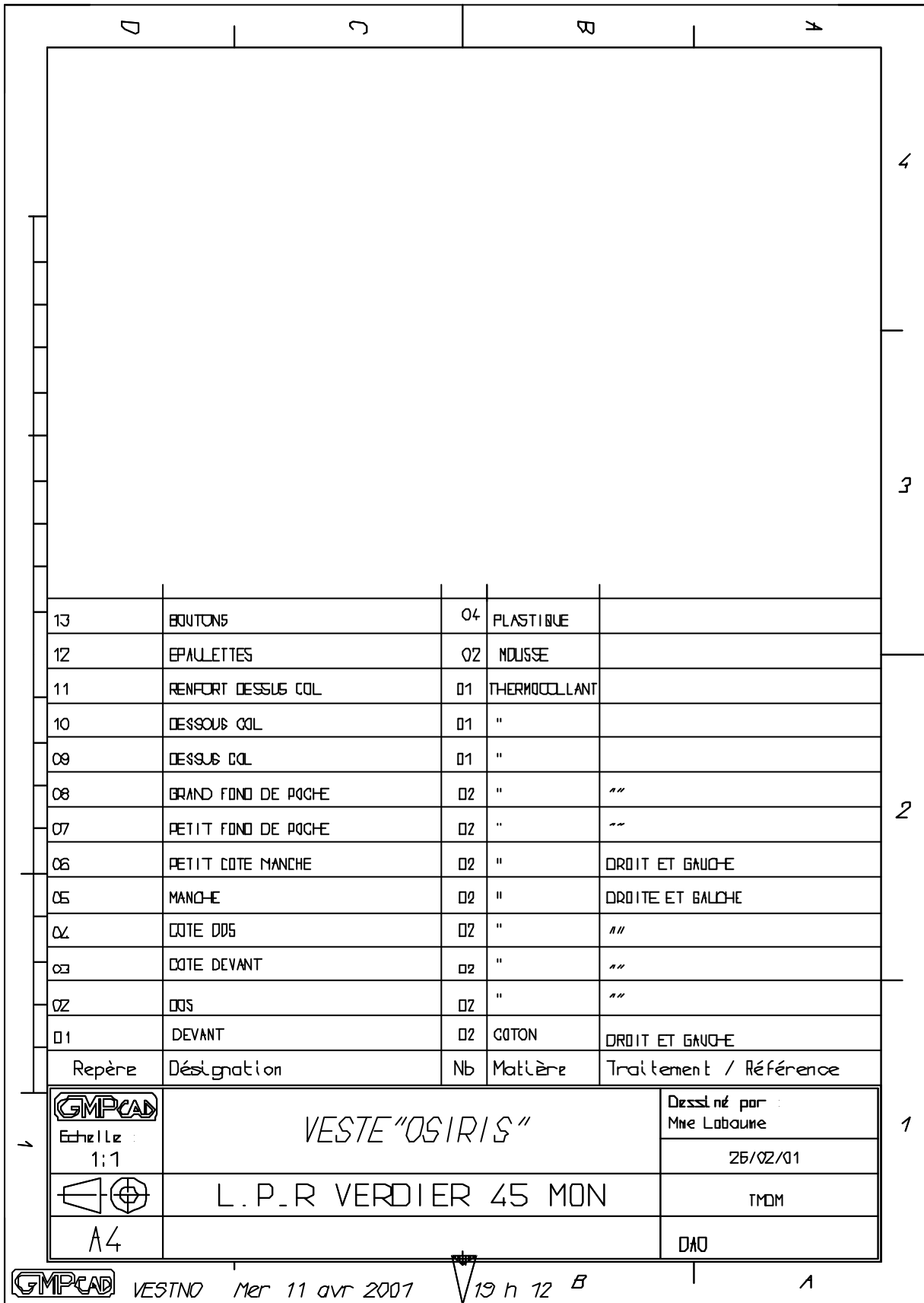
- M.C.I
- Surjeteuse raseuse
- Machines à boutonniers
- Table vaporisante aspirante

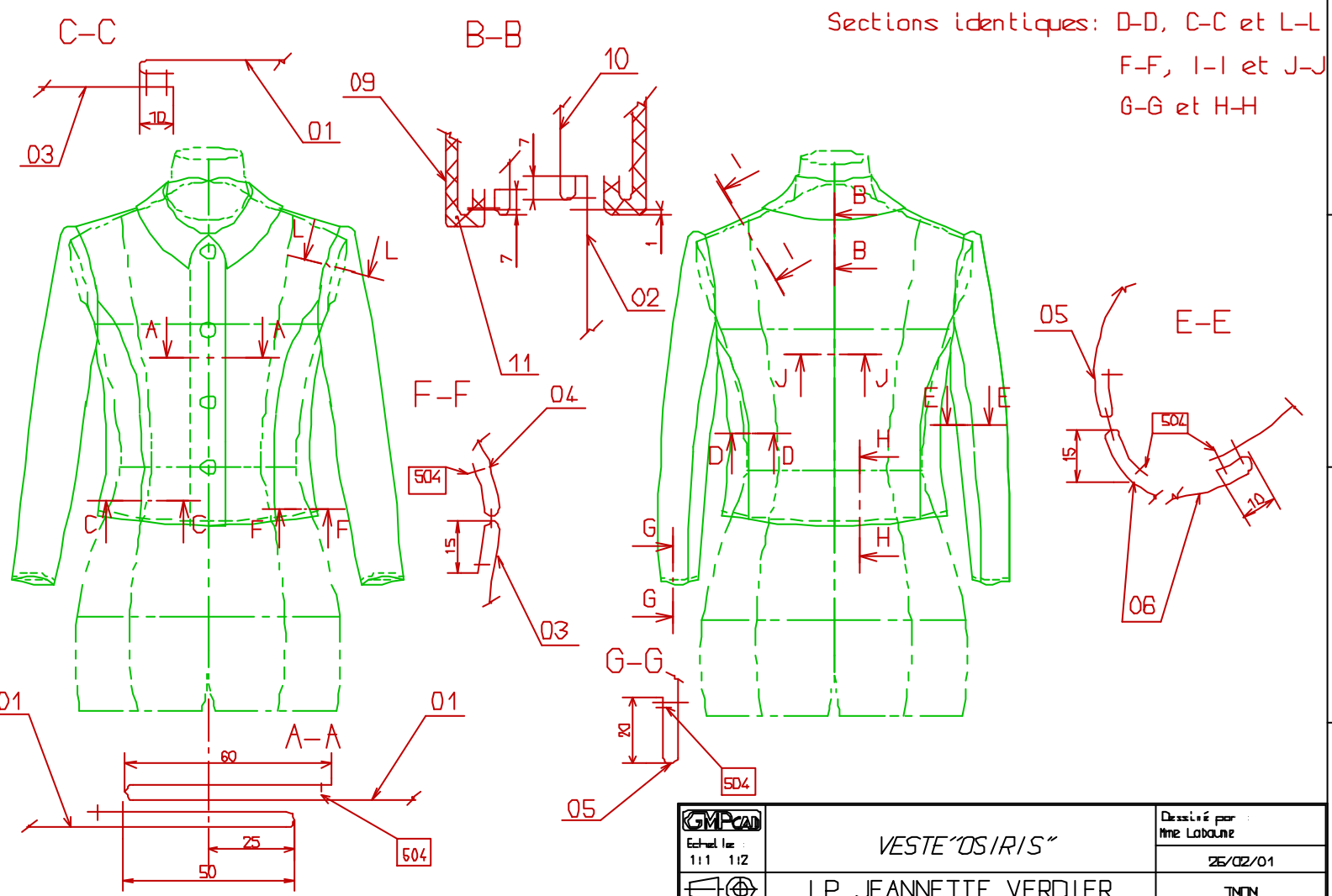
Equipements:

- Pied presseur avec semelle Téflon: **Etoffe A**

Critères de qualité:

- Surfilage: -o- du point visible + / - 1 mm
- Assemblage : piquêre régulière + / - 1 mm
- Surpiquage: piquêre régulière + / - 1 mm
- Coulissage: valeur respectée + / - 1 mm
- Rabattage: valeur respectée + / - 1 mm
- Rempliage: valeur respectée + / - 1 mm





	VESTE "OSIRIS"	Dessiné par : Mme Laboune
		25/02/01
Echelle : 1:1 1:2	LP JEANNETTE VERDIER	TNDM
 A3		Fabrication

GAMME OPERATOIRE : VESTE "OSIRIS"

MACHINES : Types de point



301



504



304

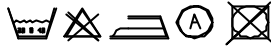
MATERIELS :

* Guide margueur

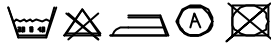
* pied presseur avec semelle
Téflon pour **étoffe B**

CODE D'ENTRETIEN :

Etoffe: A coloris violet



Etoffe: B coloris beige



ETOFFES UTILISEES :

A

- * 98% coton
- * 2 % lycra


B

- * 62 % polyuréthane
- * 38 % polyester

Contrôle systématique des opérations

N°	OPERATIONS	SCHEMAS	RENSEIGNEMENTS COMPLEMENTAIRES
	<p>Rappel: * Le contrôle s'effectue après chacune des opérations. * Le repassage s'effectue après chaque assemblage</p>		<p>Attention: les vestes B seront ni surfilées ni surjetées, le repassage se fera obligatoirement sur l'o-o avec une patte mouille.</p>
1	<p>Surfiler: VESTE - bord parementure: gauche, droite - épaules: dos, devant - côtés: dos devant - milieu dos: gauche, droit</p> <p>Surfiler: MANCHES - côtés: manche gauche, droit - côtés: des petits côtés gauche, droit</p>	<p>Section : A-A : I-I : F-F : J-J</p> <p>Section : E-E</p>	

2	<p>Assembler: - petit fond de poche/ côté devant: gauche, droit - grand fond de poche / devant: gauche, droit</p>		<p>Dessin de détail: Pocosir uniquement pour la poche Section : M-M Respecter les crans</p>
3	<p>Surjeter: - assemblage poches: gauche, droite</p>	<p>Section : M-M</p>	
4	<p>Assembler: - devant / côté devant + tour de poche - dos / dos: gauche, droit - dos / côté dos: gauche, droit - épaule dos / épaule devant: gauche, droite - côté dos / côté devant: gauche, droit</p>	<p>Section : C-C Section : J-J Section : D-D Section : I-I Section : F-F</p>	
5	<p>Surjeter: - petit côté devant et dos: gauche, droit - bas de vêtement</p>	<p>Section : C-C, D-D Section : H-H</p>	
6	<p>Contrôler, Repasser:</p>		
7	<p>Assembler: - haut de parementure, retourner - bas de parementure, retourner</p>		<p>- tout le travail exécuté</p> <p>Du pli au cran d'encolure: valeur 7 mm Du pli au bord parementure: valeur 20mm</p>
8	<p>Surpiquer: - milieu devant droit uniquement</p>	<p>Section : A-A</p>	
9	<p>Remplier: - bas de vêtement</p>	<p>Section : H-H</p>	<p><u>Mettre vêtement sur cintre</u></p>

N°	OPERATIONS	SCHEMAS	RENSEIGNEMENTS COMPLEMENTAIRES
***	<u>COL</u>		
10	<u>Thermocoller:</u> - dessus col (uniquement étoffe A)	Elément le plus grand Section :B-B	
11	<u>Coulisser:</u> - dessus col / dessous col, retourner	Section : B-B	Contrôler les pointes de col et la hauteur du col
12	<u>Assembler:</u> - dessous col / -o- de vêtement	Section B-B	
13	<u>Rabattre:</u> - dessus col / o-o de vêtement	Section B-B	contrôler les hauteurs
***	<u>MANCHES</u>		
14	<u>Assembler:</u> - manche / petit côté manche, gauche droite - côté / côté manche: gauche, droit	Section: E-E	
15	<u>Surjeter:</u> - les assemblages petit côté manche: gauche, droite - bas de manches	Section : E-E	Respecter les crans
16	<u>Remplir:</u> - bas de manche: gauche, droite	Section : G-G	
17	<u>Assembler:</u> - tête de manche / vêtement: gauche, droite	Section: G-G	
18	<u>Surjeter:</u> - montage manche: gauche, droit	Section: L-L	
19	<u>Pointer exécuter:</u> - boutonnières sur devant droit	4 boutonnières	
20	<u>Pointer coudre:</u> - boutons / devant gauche	4 boutons	
21	<u>Contrôler:</u> - la veste		
22	<u>Repasser:</u> - le produit terminé avec précaution		
23	<u>Contrôler:</u> - réaliser le contrôle final sur la fiche de contrôle de qualité.		

CONTROLE DE QUALITE

THEME N°4 : VESTE "Osiris"

Nom du contrôleur :


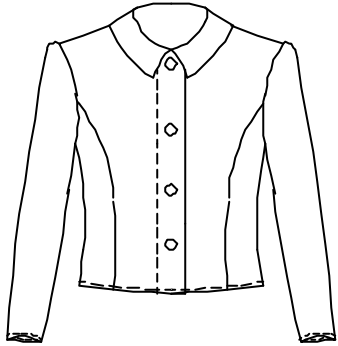
Travail demandé :


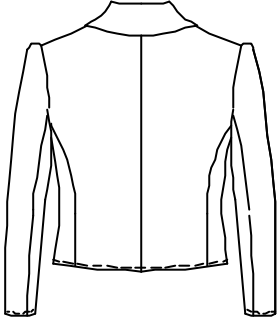
Date du contrôle :

Vérifier la qualité des opérations citées ci - dessous sur le produit fini : " VESTE"Osiris " et à l'aide du dossier technique.

Niveau :

Compléter le tableau proposé par une croix dans les cases correspondantes.

POINTS A CONTROLER	DESSIN	TOLERANCES	Conforme 	Non conforme	MOYENS DE CONTROLE
<p style="text-align: center;"><u>VESTE :</u></p> <p><u>Netteté du surfilage:</u> - épaules, côtés, milieu dos, bas, parementure.</p> <p><u>Netteté du surjetage:</u> - petits côtés, devant, dos.</p> <p><u>Régularité des valeurs d. assemblages:</u> - couture ouverte, dos devant - couture couchée, dos devant</p> <p><u>Symétrie des poches:</u> - Longueur de l'ouverture</p> <p><u>Régularité du surpiquage:</u> - milieu devant droit</p> <p><u>Respect de la valeur demandée milieu devant droit:</u> - 50 mm</p> <p><u>Respect de la hauteur des devants:</u> - encolure au bas de veste</p> <p><u>Régularité du rempliage:</u> - bas de vêtement:20mm</p>		+ ou - 1mm			visuel
		+ ou - 1mm			visuel
		+ ou - 1mm + ou - 1mm			dimensionnel dimensionnel
		+ ou - 1mm			superposition
		+ ou - 1mm			visuel
		+ ou - 1mm			dimensionnel
		+ ou - 1mm			superposition
		+ ou - 1mm			dimensionnel

POINTS A CONTROLER	DESSIN	TOLERANCES	Conforme 	Non conforme	MOYENS DE CONTROLE
<p><u>COL:</u></p> <p><u>Respect de la valeur du coulissage:</u> - contour: 7mm</p> <p><u>Respect du roulé couture:</u> - pourtour.</p> <p><u>Symétrie du col:</u> - hauteur pointes</p> <p><u>Régularité du rabattage du col :</u> - Sur l'o-o de la veste - dans le sillon</p> <p><u>Symétrie des valeurs de croisure:</u> - bord croisure au col</p> <p><u>MANCHES:</u></p> <p><u>Netteté du surfilage:</u> -Assemblages côtés, bas</p> <p><u>Netteté du surjetage:</u> -Assemblages petits cotés, montage manches</p> <p><u>Régularité des valeurs d'assemblages:</u> -coutures ouvertes -coutures couchées</p> <p><u>Régularité du montage des manches:</u> -valeur de l'entournure: 10 mm</p> <p><u>Régularité valeur de rempliage:</u> - bas de manches: 20 mm</p>		<p>+ ou - 1mm</p> <p>+ ou - 1mm</p> <p>aucune</p> <p>aucune + ou - 1mm</p> <p>+ ou - 1mm</p> <p>+ ou - 1mm</p> <p>+ ou - 1mm</p> <p>+ ou - 1mm + ou - 1mm</p> <p>+ ou - 1mm</p> <p>+ ou - 1mm</p>			<p>dimensionnel</p> <p>visuel</p> <p>visuel</p> <p>visuel visuel</p> <p>superposition</p> <p>visuel</p> <p>visuel</p> <p>dimensionnel dimensionnel</p> <p>dimensionnel</p> <p>dimensionnel</p>